

DEVIS DIRECTEUR



PREPARATION DE SURFACE
RECOMMANDATION DES APPRETS
SELECTION DES SYSTEMES
CERTIFICATION MPI – LEED V4



Préambule

Ce devis directeur de Peintures MF a été conçu et adapté dans le but que nos partenaires, architectes et entrepreneurs de peinture puissent trouver les meilleures directives du choix de système en respectant les exigences requises pour la réalisation des travaux.

Les produits suggérés dans ce devis directeur sont destinés aux professionnels de peintures. Plusieurs choix sont possibles avec les séries Proline 6000 faible COV, Proline 7000 0 COV vert et Proline 8000 100% acrylique. La série MF Performance composées de revêtement de protection pour les environnements difficiles tout en étant décoratifs si désiré. Les produits MF Performance sont dédiés pour des applicateurs spécialisés.

Les fiches techniques et signalétiques sont disponibles sur notre site web www.peinturesmf.com **OU** en cliquant sur la première page du document.

Plusieurs systèmes sont cités dans ce document pour différents cas de figures, cependant il est clair que des situations particulières nécessiteront une attention particulière et un choix adapté pour chaque cas de figure, un représentant spécialisé est à votre disposition pour toutes recommandations et support techniques pour la réalisation de vos projets.

Pour assurer un meilleur choix de système de peinture **OU** de revêtement communiquer avec notre représentant à la rédaction de devis.

Luc Chartrand ACS 249/ MPI

SPÉCIALISTE CERTIFIÉ EN REVÊTEMENT ARCHITECTURAUX

Cellulaire : 514-554-0840

Courriel : [:lchartrand@peinturesmf.com](mailto:lchartrand@peinturesmf.com)

Table des matières

1. Notions sur la peinture et le revêtement	3
1.1 La peinture	3
1.2 Le revêtement	3
1.3 Choix du fini (lustre)	3
1.3.1 Certification LEED v4	4
1.3.2 Tableau des finis MPI	5
1.3.3 Classification des finis de Peintures MF- Proline/Summum-Epoxy Plus/Scufgard	5
1.3.4 Les finis dans les séries Proline	6
2. Les critères et choix de système	7
2.1 APPLICATION	7
3. Préparations de surface	8
3.1 Guide des standards de préparation des surfaces selon MPI, SSPC et ICRI	8
3.1.1 NORMES MPI (Master Painter Institute)	8
3.1.2 Surface déjà peinte intérieure / extérieure	10
3.1.3 NORMES SSPC (Society for Protective Coatings)	11
3.1.4 NORMES ICRI (International Concrete Repair Institute)	12
4. Sélection de système intérieur	13
4.1 PLAFONDS – MURS - BOISERIES	13
4.1.1 PLAFOND – Gypse OU texturé	13
4.1.2 PLAFOND – Tuiles acoustiques	13
4.1.3 PLAFOND – Platelage métallique (Steel deck)	14
4.1.4 PLAFOND – Béton, panneau de béton	14
4.1.5 MURS – Gypse	15
4.1.6 MURS – Béton, bloc de béton, panneau de béton	15
4.1.7 BOISERIES (Peintures) – Portes et cadres – Panneaux muraux	16
4.1.8 BOISERIES (Teintures OU vernis) – Portes et cadrage – Panneaux muraux	16
4.2 STRUCTURES -MÉTAUX	17
4.2.1 STRUCTURES - Métaux ferreux : Portes, cadres, structures d’escalier (sauf marches) et garde-corps – apprêtés en usine	17
4.2.2 STRUCTURES - Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium	17
4.3 PLANCHERS	18
4.3.1 Produits de réparations pour planchers de béton	18
4.3.2 PLANCHERS – Béton	19
4.3.3 PLANCHERS – Décoratif avec flocons et métallique	20

4.3.4	PLANCHERS - Métaux ferreux et non-ferreux (galvanisé) avec circulation – marches, paliers, quais de chargement et planchers	20
5.	Installation Divers / Systèmes spécifiques.....	21
5.1.1	REVÊTEMENTS INTUMESCENTS.....	21
6.	Sélection de système extérieur.....	22
6.1	TOITURES.....	22
6.1.1	TOITURE - Acier galvanisé neuf	22
6.1.2	TOITURE - Acier galvanisé non peint mais vieillie aux intempéries 5 ans +	23
6.1.3	TOITURE - Acier déjà peint.....	23
6.1.4	TOITURE - Bardeaux bois (cèdre, séquoia) non (peint/teint)	23
6.2	MURS.....	24
6.2.1	MURS – Clôtures – Bois	24
6.2.2	MURS – Briques- Pierres – Stucco – Ciment-amiante.....	24
6.2.3	MURS – Parement : Acier galvanisé prépeint- Aluminium prépeint-	24
6.2.4	MURS – Parement : Vinyle	25
6.3	STRUCTURES -MÉTAUX.....	25
6.3.1	STRUCTURES - Métal ferreux - Portes, cadres, structures d’escalier et garde-corps	25
6.3.2	SRUCTURES - Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium.....	25
6.4	PLANCHERS	26
	PLANCHERS- Bois.....	26
6.4.2	PLANCHERS - Garde-corps - Escaliers – Métal.....	26
6.4.3	PLANCHERS – Béton – Marches – Paliers – Autres.....	26
6.4.4	PLANCHERS – Béton - Autres applications.....	27
7.	Surfaces déjà peintes intérieures/extérieures.....	28
8.	Piscines-Bassins-Fontaines en immersion.....	29
9.	Sélection des apprêts.....	30
9.1	Apprêts spécialisés	30
9.1.1	Adhéro Plus 290.....	30
9.1.2	Adhéro Hybride 297.....	30
9.1.3	Bloc Plus 296	30
9.1.4	Apprêt Dissimule-Tache 295.....	30
9.1.5	Stop Plus 298.....	30
10.	Liste des apprêts.....	31
11.	Entretien des peintures.....	36

Introduction

Vos projets de conceptions et designs méritent la protection adéquate afin de répondre aux exigences de vos clients. Peintures MF Inc., développe, fabrique et distribue des peintures et revêtements au Québec depuis 1967. Nous nous sommes démarqués en offrant des produits de qualité supérieure et respectueux de l'environnement. Nos produits répondent parfaitement aux projets résidentiels, commerciaux, institutionnels et industriel. Le devis directeur de Peintures MF simplifie la préparation de vos devis en vous permettant de déterminer rapidement les produits associés aux besoins du projet. Vous pouvez communiquer avec notre spécialiste en revêtements architecturaux afin d'obtenir de l'assistance lors de votre sélection de système.

Service et support disponible :

- ✓ Support à la rédaction aux devis LEED V4 et de type MPI
- ✓ Analyse et préconisations des conditions existantes
- ✓ Supports techniques en chantiers

Service à la clientèle :

Téléphone : 450-628-3831

Info@peinturesmf.com

1605 Dagenais O.

Laval, Québec

H7L 5A3

Conseiller technique aux architectes

Luc Chartrand

SPÉCIALISTE CERTIFIÉ ACS 249/ MPI

EN REVÊTEMENT ARCHITECTURAUX

Cellulaire : 514-554-0840

Courriel : lchartrand@peinturesmf.com

Conseiller Technique interne

Amine Bradai

Bsc Ch. Ind.

Téléphone : 450-628-3831

Courriel : abradai@peinturesmf.com

1. Notions sur la peinture et le revêtement

Les deux termes sont fréquemment utilisés, mais souvent mal compris. Les définitions sont les suivantes;

1.1 La peinture

La peinture est utilisée surtout pour des environnements à trafic léger à modérer.
Exemple : résidence, logement, bureau administratif, institution scolaire, etc.

Ces peintures sont généralement à base de latex, d'acrylique, alkyde **OU** d'alkyde en émulsion.

1.2 Le revêtement

Le revêtement est utilisé dans des environnements avec trafic modéré à sévère.
Exemple : corridor à circulation élevé, installation sportive et communautaire, établissement de production alimentaire, institution scolaire, établissement de santé, etc.

Les installations industrielles telles que les centres de traitement d'eau, les laboratoires et les salles de production demandent eux aussi des revêtements.


Ces revêtements sont généralement à base d'époxy, de polyuréthane et de polyaspartique à deux composants **OU** de type élastomère

1.3 Choix du fini (lustre)

Comme règle générale, plus le lustre est élevé plus la peinture **OU** le revêtement sera résistant, par contre, les imperfections et les irrégularités de la surface seront aussi plus apparentes. Ceci dit, les conditions de la surface et l'éclairage de la pièce sont deux aspects à considérer lors de la sélection du fini.

Peintures MF Inc. offre plusieurs produits peu lustré et très résistant. N'hésitez pas à communiquer avec votre représentant pour finaliser votre choix.

1.3.1 Certification LEED v4

Les produits ci-dessous sont certifiés LEED v4. Les rapports EPD et HPD sont fournis à la demande auprès de votre représentant. Certains systèmes sont combinés et identifiés par le logo  sur certains choix dans les sélections suivantes.

Série	Code	Description	EPD	HPD	CDPH
Série Proline 6000	207	Scellant à béton pour plafond mat	✓	✓	✓
	752	Peinture retombées sèches semi-lustre	✓	✓	
	757	Peinture à retombées sèches mat	✓	✓	✓
	6006	Bouche pores mat	✓	✓	✓
	6008	Apprêt Bouche pores intérieur semi-lustre	✓	✓	✓
	6020	Peinture pour mur intérieur semi-lustre	✓	✓	✓
	6025	Peinture pour mur intérieur perle	✓	✓	
	6030	Peinture à plafond mat	✓	✓	
	6031	Autoscellant intérieur satin/mat	✓	✓	
	6032	Autoscellant intérieur satin/mat	✓	✓	
	6034	Autoscellant intérieur satin/velours	✓	✓	
	6036	Peinture à plafond mat	✓	✓	
	6038	Peinture à plafond ultra mat	✓	✓	✓
	6040	Autoscellant intérieur velours	✓	✓	✓
	6046	Autoscellant intérieur satin	✓	✓	
	6049	Autoscellant intérieur satin/coquille d'œuf	✓	✓	
	6055	Autoscellant intérieur satin	✓	✓	
	6059	Autoscellant intérieur satin/coquille d'œuf	✓	✓	
	6065	Apprêt scellant mat	✓	✓	✓
	6066	Apprêt scellant mat	✓	✓	
6070	Apprêt scellant mat	✓	✓	✓	
6581	Autoscellant intérieur coquille d'œuf	✓	✓		
Série Proline 7000	7020	Peinture pour mur intérieur semi-lustre	✓	✓	✓
	7025	Peinture pour mur intérieur perle	✓	✓	
	7030	Peinture pour mur intérieur perle	✓	✓	✓
	7040	Peinture pour mur intérieur satin	✓	✓	✓
	7046	Autoscellant intérieur velours	✓	✓	
	7050	Peinture à plafond mat	✓	✓	✓
	7052	Autoscellant intérieur coquille d'œuf	✓	✓	
	7055	Autoscellant intérieur satin	✓	✓	
	7065	Apprêt scellant mat	✓	✓	
	7070	Apprêt scellant mat	✓	✓	✓
	7090	Apprêt sous couche mat super adhérent	✓	✓	
7242	Autoscellant intérieur velours	✓	✓		
Série Proline 8000	8020	Peinture pour mur intérieur semi-lustre	✓	✓	✓
	8030	Peinture pour mur intérieur perle/mélangé	✓	✓	
	8040	Peinture pour mur intérieur satin/Coquille d'œuf	✓	✓	✓
	8044	Peinture pour mur intérieur satin/Coquille d'œuf	✓	✓	
	8050	Peinture anti-reflet pour mur intérieur Mat design	✓	✓	
	8075	Peinture pour mur intérieur velours	✓	✓	
	8090	Sous couche mat	✓	✓	
	3100	Peinture haute gamme pour mur intérieur satin	✓	✓	
Série Summum	3200	Peinture haute gamme pour mur intérieur perle	✓	✓	✓
	3670	Peinture haute gamme pour mur intérieur mat à plafond	✓	✓	
	3700	Peinture haute gamme pour mur intérieur semi-lustre	✓	✓	✓
Série Métal Plus H2O	4700	Métal Plus H2O semi-lustre	✓	✓	✓
	4740	Métal Plus H2O platine	✓	✓	

1.3.2 Tableau des finis MPI

Lustre	Degrés : 60°	Degrés : 85°
G1 – Fini mat	0-5%	0-10%
G2 – Fini velours	0-10%	10-35%
G3 – Fini coquille d'œuf	10-25%	10-35%
G4 – Fini satiné	20-35%	< 35%
G5 – Fini semi-lustré	35-70%	
G6 – Fini lustré	70-85%	
G7 – Fini ultra lustré	> 85%	



L'appellation des finis n'est pas standardisée dans l'industrie de la peinture. Il est important de suivre les degrés de lustre afin de vous assurer de l'exactitude du fini correspondant à la charte de MPI ci-dessous.

1.3.3 Classification des finis de Peintures MF- Proline/Summum-Epoxy Plus/Scufgard

Lustre	Degrés 60°	Degrés 85°	Série	Code de produit
G1 – Fini mat	0-5%	0-10%	Proline	6032-6045-6046-6050-6055-7035-7050-7055-8050-
			Summum/Epoxy Plus	3670
G2 – Fini velours	0-10%	10-35%	Proline	6040-6049-7040-7046-7242-8040-8075-
			Summum/Epoxy Plus	3100
G3 – Fini coquille d'œuf	10-25%	10-35%	Proline	6025-7025-8030-7030-
			Scufgard	2400
G4 – Fini satiné	20-35%	> 35%		3200 – Sierra S60 satin
G5 – Fini semi-lustré	35-70%		Proline	6020-7020-8020-
			Summum/Epoxy Plus	3700
G6 – Fini lustré	70-85%			Sierra S60 lustré
G7 – Fini ultra lustré	> 85%			

1.3.4 Les finis dans les séries Proline

Proline	Lustre FT	Degrés : 60°	Degrés : 85°	Int/Ext	Normes	Résine ¹
6020	Semi-lustre	45-55%	65-85%	Int	ONGC - ACIA	L.A
6025	Perle	15-21%	30-40%	Int	MPI - ACIA	L.A
6030	Mat à plafond	1.5-2.5%	2.0-3.0%	Int	ONGC	L.A
6032	Satin Mat	1.5-3.0%	1.0-2.5%	Int	N/A	L.A
6036	Mat à plafond	1.5-2.0%	1.5-2.0%	Int	ONGC	L.A
6038	Ultra mat plafond	1.0-2.0%	1.2-2.0%	Int	ONGC	L.A
6040	Velours	4.5-5.5%	12-16%	Int	MPI – ACIA - ONGC	L.A
6045	Satin-Velours	2.0-2.7%	4.5-6.5	Int	ONGC	L.A
6046	Satin	3.0-4.0%	6.0-9.0%	Int	ONGC	L.A
6049	Satin/Coquille d'œuf	4.0-4.5%	10-13%	Int	ONGC	L.A
6050	Mat	2.0-2.5%	2.0-3.0%	Int	ONGC - MPI	L.A
6055	Satin	2.0-3.5%	4.5-6.5%	Int	ONGC	L.A
6065	Apprêt de scellement	N/A	N/A	Int	ONGC	L.A
6070	Apprêt Scellant opaque	N/A	N/A	Int	MPI – ONGC - ACIA	L.A
7020	Semi-lustre Zéro COV	50-60%	65-85%	Int/Ext	MPI – ONGC – ACIA	100% Ac
7025	Perle Zéro COV	15-25%	45-55%	Int	N/A	100% Ac
7030	Perle Zéro COV	15-25%	45-55%	Int/Ext	MPI - ACIA	100% Ac
7035	Ultra mat Zéro COV	1.5-2.0%	1.0-1.5%	Int	NA	L.A
7040	Satin Zéro COV	5.0-7.0%	12-18%	Int/Ext	MPI - ACIA	L.A
7046	Velours Zéro COV	4.5-5.5%	11.5-15.5%	Int	ONGC	L.A
7050	Mat à plafond 0 COV	1.5-2.5%	2.0-3.0%	Int	MPI – ONGC – ACIA	L.A
7055	Satin Zéro COV	2.2-3.2%	4.5-6.5%	Int	ONGC	L.A
7065	Apprêt scellant 0 COV	N/A	N/A	Int	N/A	L.A
7070	Apprêt scellant 0 COV	N/A	N/A	Int	MPI – ONGC – ACIA	L.A
7090	Sous-couche 0 COV	N/A	N/A	Int/Ext	ONGC - ACIA	100% Ac
7242	Velours Zéro COV	4.5-6.0%	14-18%	Int	N/A	L.A
8020	Semi-lustre	50-60%	65-85%	Int	MPI - ONGC	100% Ac
8030	Perle/Méla mine	17-23%	40-50%	Int	ONGC	100% Ac
8040	Satin/Coquille d'œuf	4.5-6.5%	10-15%	Int	ONGC - ACIA	100% Ac
8050	Mat Design	2.0-3.0%	3.0-4.0%	Int	ONGC - ACIA	100% Ac
8075	Velours	7.5-9.5%	15-22%	Int	ONGC	100% Ac
8090	Sous-couche	N/A	N/A	Int	MPI - ONGC	100% Ac
8242	Satin/Coquille d'œuf	4.5-6.5	10-15	Ext	N/A	100% Ac

¹ L.A : Latex acrylique
100% Ac : 100% Acrylique

2. Les critères et choix de système

Lors de la sélection, on se doit de considérer les facteurs et les critères suivants;

- La performance et/**OU** la résistance requise selon l'activité destinée.
- L'environnement et le niveau d'activité exposé à la surface.
- Les attentes du propriétaire de l'établissement et les allocations budgétaires.
- Les particularités (surface lisse, antidérapante, fini pelure d'orange, etc.)
- Les contraintes liées à l'exécution des travaux.
 - Condition environnementale lors de l'application.
 - Contraintes de COV (composé organique volatile) et/**OU** d'odeur.
 - Contraintes liées aux modes d'application (pinceau, rouleau, pistolet).
 - Contraintes de préparation de surface, telle que l'accès aux surfaces et l'équipement nécessaire à l'exécution.
 - Conditions et degré de détérioration de la surface
 - Conditions humides, corrosives etc. ...



Communiquez avec votre représentant afin qu'il puisse vous assister lors de votre processus décisionnel.

2.1 APPLICATION

Les données techniques (FT et FDS) sont disponibles sur notre site web à www.peinturesmf.com et sur l'application de **PEINTURES MF OU** sur demande pour tous nos produits

IMPORTANT

Tel que stipuler par MPI, l'application au pistolet sur des surfaces poreuses, neuves OU dénudées telles que le gypse, le béton, la brique et la maçonnerie, celle-ci doit être contre-roulé (backroll). Pour les surfaces de bois, l'apprêt appliqué au pistolet doit être contre-brossé (back brush) afin de bien imprégner l'apprêt au substrat.

3. Préparations de surface

La préparation de surface est une étape critique pour assurer un bon résultat de performance des produits utilisés. **Cette étape débute par le nettoyage** de la surface. La surface doit être sèche et propre, exempte de poussière, d'huile, de graisse, de rouille, de savon et de tout contaminant pouvant nuire à l'adhésion et au durcissement du produit. **Ensuite, vous pouvez procéder au profilage** de votre surface (ponçage, grattage, meulage, etc.). Respecter la chronologie des étapes afin d'éviter d'imprégner le contaminant dans le substrat et nuire à la qualité d'adhésion et murissement du revêtement qui sera appliqué.

3.1 Guide des standards de préparation des surfaces selon MPI, SSPC et ICRI

 **Lors du profilage, une surface mal nettoyée pourrait s'imprégner de ses contaminants et ensuite nuire à l'adhérence des produits.**

3.1.1 NORMES MPI (Master Painter Institute)

3.1.1.1 Surface neuve et dénudée intérieure / extérieure

Préparation de surface de planchers, voir normes ICRI (International Concrete Repair Institute) section 3.1.3


MPI-ISP 1.2 Test de pH béton et maçonnerie

MPI-ISP 1.3 Dépolissage du béton avec acide

MPI-ISP 1.4 Traitement acide – aluminium et acier galvanisé

MPI-ISP 1.5 Élimination de taches de rouille

MPI-ISP 1.6 Nettoyage à la pression

 **Assurez-vous d'effectuer un essai sur une petite surface à être approuvée par le consultant AVANT de procéder au nettoyage complet.**

Surfaces	Pression
Pierre tendre (calcaire, pierre sable, bois tendre/moue)	100 à 600 lb
Parement bois, pierre, brique	600 à 1 200 lb
Maçonnerie ferme, pierre, brique, béton, parement et structure métallique	1 500 à 4 000 lb

- MPI-ISP 2.1** Surface asphaltique
- MPI-ISP 3.1** Surface verticale de béton
- MPI-ISP 3.2** Surface horizontale de béton (voir préparation de surface ICRI)
- MPI-ISP 3.3** Parement composite cimentaire
- MPI-ISP 4.1** Unité maçonnerie d'argile
- MPI-ISP 4.2** Bloc de béton / maçonnerie
- MPI-ISP 5.1** Acier de structure (voir préparation de surface SSPC)
- MPI-ISP 5.2** Acier-Haute température
- MPI-ISP 5.3** Acier galvanisé (non passivé au chromate)
- MPI-ISP 5.4** Aluminium (non anodisé)
- MPI-ISP 5.5** Cuivre
- MPI-ISP 5.6** Acier inoxydable (non polis) ponçage
- MPI-ISP 6.1** Bois laminé poutres et colonnes
- MPI-ISP 6.2** Bois de dimension
- MPI-ISP 6.3** Porte, cadre et boiserie
- MPI-ISP 6.4** Panneau de bois mural
- MPI-ISP 6.5** Plancher et escalier de bois
- MPI-ISP 6.6** Bardeaux de bois
- MPI-ISP 6.7** Fibres de verre
- MPI-IPS 6.8** Vinyl, PVC, ABS, PVA
- MPI-ISP 9.1** Texture giclées
- MPI-ISP 9.2** Plâtre et gypse
- MPI-ISP 9.3** Panneau et tuile acoustique

3.1.2 Surface déjà peinte intérieure / extérieure


MPI-RSP 1 Nettoyage manuel

MPI-RSP 2 Nettoyage au solvant

MPI-RSP 3 Nettoyage à la vapeur

MPI-RSP 4 Nettoyage mécanique (grattage, ponçage, meulage)

MPI-RSP 5 Nettoyage à la pression

 Assurez-vous d'effectuer un essai sur une petite surface à être approuvée par le consultant **AVANT** de procéder au nettoyage complet.

Surfaces	Pression
Pierre tendre (calcaire, pierre sable, bois tendre/moue)	100 à 600 lb
Parement bois, pierre, brique	600 à 1 200 lb
Maçonnerie ferme, pierre, brique, béton, parement et structure métallique	1 500 à 4 000 lb

MPI-RSP 6 Décapage chimique

MPI-RSP 7 Nettoyage par jet abrasif (voir préparation de surface SSPC)

MPI-RSP 8 Traitement d'efflorescence

MPI-RSP 9 Traitement de moisissure

MPI-RSP 10 Dépolissage chimique béton (pour circulation piétonnière occasionnelle)

MPI-RSP 11 Dépolissage chimique aluminium

MPI-RSP 12 Nettoyage de cernes de rouille et tanin de cèdre

MPI-RSP 13 Nettoyage au détergent dégraissant

MPI-RSP 14 Nettoyage de cernes d'eau et de fumée

MPI-RSP 15 Élimination de sève

3.1.3 NORMES SSPC (Society for Protective Coatings)

3.1.3.1 Acier intérieur / extérieur

SSPC-SP 1 Nettoyage-dégraissage au solvant

SSPC-SP 2 Grattage et brossage métallique manuel

SSPC-SP 3 Grattage et brossage métallique mécanique

SSPC-SP 5 Jet de sable au métal blanc

SSPC-SP 6 Jet de sable de grade commercial

SSPC-SP 7 Jet de sable par brossage

SSPC-SP 8 Décapage

SSPC-SP 10 Jet de sable au métal presque blanc


SSPC-SP 11 Nettoyage avec outil motorisé jusqu'au métal nu

SSPC-SP 12 Nettoyage par jet d'eau à haute et ultra haute pression

Ces normes définissent les exigences en ce qui concerne l'utilisation du jet d'eau à haute pression pour la préparation de surface. Aucune particule ne doit être ajoutée au jet d'eau. Dans le cas de contaminants visibles solubles, consultez le tableau suivant :

Type de nettoyage	Pression du nettoyage
Base pression (LPWC)	< 34 MPa (5 000 PSI) et moins
Haute pression (HPWC)	34 - 70 MPa (de 5 000 à 10 000 PSI)
Au jet d'eau haute pression (HPWJ)	70 - 210 MPa (de 10 000 à 30 000 PSI)
Au jet d'eau à ultra haute pression (UHPWJ)	< 210 MPa (30 000 PSI)

SSPC-SP 13 Préparation de surface par jet de sable sur béton

 Assurez-vous d'effectuer un essai sur une petite surface à être approuvée par le consultant **AVANT** de procéder.

SSPC-SP 14 Nettoyage industriel par grenailage

SSPC-SP 15 Nettoyage mécanique commercial

Il élimine toute trace visible d'huile, de graisse, de saleté, de croûte de laminage, de rouille, de peinture, d'oxydation, de dépôts de corrosion et d'autres métaux étrangers. Il peut subsister des marques de coloration uniformément distribuées sur 33% de chaque unité de surface au maximum. On devrait obtenir un profil de surface de 1 mil (25 microns).

3.1.4 NORMES ICRI (International Concrete Repair Institute)

3.1.4.1 Plancher de béton intérieur / extérieur

ICRI-CSP1 Piquée à l'acide (n'est pas recommandé pour l'application des revêtements à 2 composantes)

ICRI-CSP2 Meulage au diamant

ICRI-CSP3 Grenailage léger

ICRI-CSP4 Scarifiage léger

ICRI-CSP5 Grenailage moyen

ICRI-CSP6 Scarifiage moyen

ICRI-CSP7 Abrasif projeté intensément

ICRI-CSP8 Bouchardage

ICRI-CSP9 Scarifié intensément



Pour tout revêtement de plancher, on doit assurer un contenu de **4%** d'humidité **OU** moins du béton et **6% OU** moins pour les murs.

4. Sélection de système intérieur

4.1 PLAFONDS – MURS - BOISERIES



Toutes les peintures sont conformes aux exigences environnementales canadienne

4.1.1 PLAFOND – Gypse OU texturé



4.1.1.1 Faible COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070
2 c. finition Proline 6038 Ultra mat à plafond **OU** 6050 mat

4.1.1.2 Faible COV – Peinture architectural haute performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 6070
2 c. finition 100 % acrylique Proline 8050 mat

4.1.1.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070
2 c. finition Proline Éco 7050 mat à plafond **OU**
2 c. Summum mat 3670

4.1.1.4 Zéro COV – Peinture architectural haute performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070
2 c. finition MF Summum 3100 satin



Pour vestiaires et douches, consulter votre représentant

4.1.2 PLAFOND – Tuiles acoustiques

4.1.2.1 Faible COV



1 c. d'apprêt Proline Eco 7090 **OU** Block Plus 296 (pour dégât d'eau)
2 c. finition Proline 6038 **OU**
2 c. finition 100 % acrylique Proline 8050 mat

4.1.2.2 Faible COV – Peinture architectural haute performance



1 c. d'apprêt Proline Eco 7090 **OU** Block Plus 296 (pour dégât d'eau)
2 c. finition Epoxy Plus/Summum 3100 satin

Zéro COV



1 c. d'apprêt MF Proline Eco 7090
2 c. finition Proline Éco 7050 mat
2 c. Summum mat 3670

Pour vestiaires et douches, consulter votre représentant

4.1.3 PLAFOND – Platelage métallique (Steel deck)

4.1.3.1 Faible COV

2 c. finition peinture à retombées sèches 757 mat **OU** 756 100% acrylique mat

4.1.3.2 Faible COV - Peinture architectural haute performance

2 c. finition DSM MF Métal Plus 4700 semi lustré **OU** 4740 platine
(Environnement humide, tel qu'un aréna, centre aquatique).



Zéro COV

2 c. finition MF Sierra Performance MétalMax MFS37 semi-lustre
(Environnement humide, tel qu'un aréna, centre aquatique).

4.1.3.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c, MF Rustoléum apprêt acrylique universel MF278808

OU pour environnement corrosif MF Sierra Performance MFS70/71

2 c. MF Sierra Performance MFS60 lustré **OU** satin

Pour vestiaires et douches, consulter votre représentant



Pour une résistance aux vapeurs chimique et corrosives, veuillez consulter votre représentant

Apprêter avec 2 couches du Métal Plus 4700 s'il y a présence de

4.1.4 PLAFOND – Béton, panneau de béton



4.1.4.1 Faible COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070

2 c. finition Proline 6038 Ultra mat à plafond **OU** Proline 6050 mat

4.1.4.2 Faible COV – Peinture architectural haute performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070

2 c. finition Proline 100% acrylique 8040 satin, **OU** 8030 perle, **OU** 8020 semi-lustre

4.1.4.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070

2 c. finition Proline Éco 7050 mat, **OU** 7040 satin/velours

4.1.4.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070

2 c. finition MF Époxy Plus /Summum 3100 Satin **OU** 3200 Perle **OU** 3700 Semi-lustre



Pour vestiaires et douches, consulter votre représentant

Pour une résistance aux vapeurs chimique et corrosives, veuillez consulter votre représentant

4.1.5 MURS – Gypse



4.1.5.1 Faible COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070

2 c. finition Proline 6055 satin, **OU** 6040 velours, **OU** 6025 perle, **OU** 6020 semi-lustré

4.1.5.2 Faible COV – Peinture architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070

2 c. finition 100 % acrylique Proline 8040 satin/coquille d'œuf, **OU** 8075 velours, **OU** 8030 perle/mélatamine, **OU** 8020 semi-lustré **OU**

2 c. finition série SCUFGARD (Résistance accrue aux marquages)

4.1.5.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070

2 c. finition Proline Éco 7040 satin/velours, **OU** 7030 perle, **OU** 7020 semi-lustré

4.1.5.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070

2 c. finition Époxy Plus/Summum, 3200 perle, **OU** 3700 semi-lustré



Pour une résistance aux vapeurs chimique et corrosives, veuillez consulter votre représentant

4.1.6 MURS – Béton, bloc de béton, panneau de béton



4.1.6.1 Faible COV

1 c. d'apprêt bouche-pores Proline 6006 (Bloc de béton) – Proline 6070 (Béton coulé/panneaux de béton)

2 c. finition Proline 6055 satin, **OU** 6040 velours, **OU** 6025 perle, **OU** 6020 semi-lustré

4.1.6.2 Faible COV – Peinture architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt bouche-pores Proline 6006 (Bloc de béton) **OU** Proline 6070 Béton coulé/panneaux de béton

2 c. finition 100 % acrylique Proline 8075 velours, **OU** 8030 perle/mélatamine, **OU** 8020 semi-lustré.

4.1.6.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt Proline Éco 7070

2 c. finition Proline Éco 7040 satin/velours, **OU** 7030 perle, **OU** 7020 semi-lustré

4.1.6.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt Proline Éco 7070

2 c. finition Époxy Plus/Summum 3100 satin, **OU** 3200 perle **OU** 3700 semi-lustré

Pour vestiaires et douches, consulter votre représentant

4.1.7 BOISERIES (Peintures) – Portes et cadres – Panneaux muraux

4.1.7.1 **Faible COV**



1 c. d'apprêt 298 sur les nœuds **ET**

1 c. d'apprêt Proline Eco 7090

*(une deuxième couche peut être nécessaire)

2 c. finition Proline 6025 perle Proline, **OU** 6020 semi-lustré

4.1.7.2 **Faible COV – Peinture architectural Haute Performance**

1 c. d'apprêt 298 sur les nœuds **ET**

1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297* **OU** Bloc Plus 296

2 c. finition 100 % acrylique Proline 8030 perle/mélamine, **OU** 8020 semi-lustré

4.1.7.3 **Zéro COV**



1 c. d'apprêt 298 sur les nœuds (Bas COV) **ET**

1 c. d'apprêt MF Proline Eco 7090

2 c. finition Proline Éco 7030 perle, **OU** 7020 semi-lustré

4.1.7.4 **Zéro COV – Peinture architectural Haute Performance**



1 c. d'apprêt 298 sur les nœuds (Bas COV) **ET**

1 c. d'apprêt MF Proline Eco 7090

2 c. finition Époxy Plus/Summum 3200 perle **OU** 3700 semi-lustré

4.1.8 BOISERIES (Teintures OU vernis) – Portes et cadrage – Panneaux muraux

4.1.8.1 **Faible COV**

1 c. **OU** 2 c. de teinture semi-transparente hybride ISO-Stain 875

2 c. de vernis ISO-Thane 1520 Semi-lustré **OU** 1540 Satin

Pour un fini naturel (sans teinture) :

3 c. de vernis ISO-Thane 1520 Semi-lustré **OU** 1540 Satin

4.1.8.2 **Zéro COV**

1 **OU** 2 c. teinture semi-transparente hybride ISO-Stain 875 (Faible COV)

2 c. de vernis clair MF Sierra Performance Beyond MF210479 satin, **OU** MF210491 lustré

Pour un fini naturel (sans teinture) :

3 c. de vernis clair MF Sierra Performance Beyond MF210479 satin, **OU** MF210491 lustré

4.1.8.3 **Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance**

1 **OU** 2 c. teinture semi-transparente hybride ISO-Stain 875 (Faible COV)

2 c. de vernis clair MF Sierra Performance MFS60 satin clair, **OU** MFS60 clair lustré

Pour un fini naturel (sans teinture) :

3 c. de vernis clair MF Sierra Performance MFS60 satin clair, **OU** MFS60 clair lustré

4.2 STRUCTURES - MÉTAUX

4.2.1 STRUCTURES - Métaux ferreux : Portes, cadres, structures d'escalier (sauf marches) et garde-corps – apprêtés en usine

4.2.1.1 Faible COV



1 c. DSM Métal Plus 4700 blanc
2 c. de Proline 6025 fini perle, 6020 fini semi-lustré

4.2.1.2 Faible COV – Peinture architectural Haute Performance



1 c. DSM Métal Plus H2O 4700 Blanc.
2 c. DSM Métal Plus H2O 4700 semi lustré **OU** 4740 platine **OU**
2 c. finition 100 % acrylique Proline 8030 perle/mélamine, **OU** 8020 semi-lustré

4.2.1.3 Zéro COV



1 c. DSM Métal Plus 4700 blanc
2 c. D'Époxy Plus/Summum 3200 fini perle, **OU** 3700 fini semi-lustré

4.2.1.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c Apprêt MF Sierra S70/71 **ET**
2 c. MF Sierra S60 Lustré/Satin

4.2.2 STRUCTURES - Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium

4.2.2.1 Faible COV



1 c. DSM Métal Plus H2O 4700 blanc **OU**
1 c. d'apprêt Proline 7090 **ET**
2 c. de Proline 6025 fini perle, **OU** 6020 fini semi-lustré

4.2.2.2 Faible COV – Peinture architectural Haute Performance



1 c. d'apprêt Proline 7090 **OU** MF Rustoleum apprêt universel 278808
2 c. finition 100 % acrylique Proline 8075 velours, 8030 perle/mélamine, **OU** 8020 semi-lustré **OU** Métal Plus Platine 4740 **OU** Métal Plus 4700 semi-lustre.

4.2.2.3 Zéro COV



1 c. DSM Métal Plus H2O 4700 blanc
2 c. D'Époxy Plus/Summum 3200 fini perle, **OU** 3700 fini semi-lustré

4.3 PLANCHERS

4.3.1 Produits de réparations pour planchers de béton

4.3.1.1 Bouche Fissures /Crack filler

MF Performance	MF 8190CL	Bouche fissure époxy
MF Performance	MF 818	Bouche fissure époxy
MF Performance	MF 830	Scellant à joint à prise rapide (tube Double 300ml)
MF Performance	MF 829HV	Scellant élastomère vertical/ horizontal (Joints d'expansion – fissures dynamiques – contour de drain)

4.3.1.2 Mortier/Mortar

MF Performance	MF 1	Mortier pour plinthes (cove base) et réparation
MF Performance béton	MF 343	Mortier de réparation à prise très rapide pour

4.3.2 PLANCHERS – Béton

Vérifier auprès de votre représentant pour un fini antidérapant



Pour les environnements avec abus/exposés chimique OU mécanique élevé, veuillez communiquer avec votre représentant.

Tout plancher nécessite une préparation mécanique de ICRI CSP2 à CSP5. Le traitement à l'acide doit-être approuvé par le manufacturier au préalable.

4.3.2.1 Faible COV (circulation légère/piéton)

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant

2 c. peinture uréthane à plancher 3500

Une 3e couche optionnelle peut être appliquée

4.3.2.2 Faible COV / Haute performance

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant **OU** CSP3 Grenailage léger

2 c. époxy à deux composantes à haute performance MF Rustoléum MF9100 **OU**

1 c. MF Rustoléum MF9100 **ET** 1 c. mastic à l'uréthane acrylique MF Rustoléum MF9800

4.3.2.3 ZÉRO COV (circulation modérée)

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant

3 c. d'époxy à base d'eau Zéro COV MF Sierra Performance MFS62 satin **OU** MFS60 lustré

2 à 3 mils d'épaisseur de pellicule sèche par couche

4.3.2.4 ZÉRO COV Revêtement haute performance

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant **OU** CSP3 Grenailage

1 c. d'apprêt époxy 100% solide MF Performance MF 707 5 à 8 mils d'épaisseur

1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707 fini lisse 16 à 20 mils d'épaisseur **OU**

1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707OP (fini pelure d'orange) 12 à 15 mils d'épaisseur de pellicule sèche par couche.

Optionnel : 1 c. d'uréthane haute résistance à l'usure MF359 satin (conforme aux COV)

4.3.2.5 Faible COV / Haute performance (Résistance chimique)

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant **OU** CSP3 Grenailage

MF Performance MF257 NOVOLAC. Apprêt haute résistance chimique

MF Performance MF253 NOVOLAC. Finition haute résistance chimique

Consulter votre représentant pour la résistance chimique des produits et les épaisseurs requises

4.3.3 PLANCHERS – Décoratif avec flocons et métallique



Consulter votre représentant pour des systèmes personnalisés et ou anti-dérapant

4.3.4 PLANCHERS - Métaux ferreux et non-ferreux (galvanisé) avec circulation – marches, paliers, quais de chargement et planchers



Vérifier auprès de votre représentant pour un fini antidérapant.

4.3.4.1 Faible COV-Antirouille / Haute performance (Haute circulation)

1 c. d'époxy deux composantes MF Rustoléum MF9100

2 c. d'uréthane acrylique deux composantes MF Rustoléum MF9800

4.3.4.2 Zéro COV – Revêtement performant (circulation légère à modérée)

1 c. d'apprêt MF Sierra Performance S70/71 époxy à base d'eau deux composantes

2 c. finition Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin, MFS60 lustré

4.3.4.3 Zéro COV – Revêtement planchers/ Haute performance

1 c. d'apprêt MF Sierra Performance S70/71 époxy à base d'eau deux composantes

1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707 fini lisse 16 à 20 mils d'épaisseur **OU**

1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707OP (fini pelure d'orange) 12 à 15 mils d'épaisseur de pellicule sèche par couche.

Optionnel : 1 c. d'uréthane haute résistance à l'usure MF 359 satin (Faible COV)

Pour les environnements avec abus/exposés chimique **OU** mécanique élevé, **OU** un système antidérapant, veuillez communiquer avec votre représentant.

5. Installation Divers / Systèmes spécifiques

Plusieurs systèmes de protection de surface sont disponibles selon l'environnement et la résistance requise.

Les systèmes recommandés par notre service technique offriront les résultats nécessaires et optimales aux performances attendues.

Parmi les environnements nécessitant l'application de revêtement haute performance,

- Vestiaires et douches
- Établissement de santé
- Laboratoire chimique
- Bloc opératoire – Salle blanche
- Cuisine et préparation alimentaire
- Salle de bain – Douche
- Salle mécanique
- Établissement scolaire
- Usine de fabrication
- Centre commercial
- Centre de détention
- Chenil et centre vétérinaire
- Établissement religieux
- Bâtiments Patrimoniaux

Pour de plus ample information et l'évaluation des besoins spécifiques, contacter notre représentant à la rédaction de devis.

Luc Chartrand - Cell: 514-554-0840 Email: lchartrand@peinturesmf.com

5.1.1 REVÊTEMENTS INTUMESCENTS

MF Quantum, revêtement Intumescent Latex SafeCoat et SafeCoat Acier **OU** Contego. Acier – Gypse – Bois – Uréthane giclé.



Veillez communiquer avec votre représentant pour des recommandations d'applications et les épaisseurs requises.

6. Sélection de système extérieur

6.1 TOITURES



Les températures de surfaces doivent être entre 15-30 °C.

Noter, que la température d'une surface métallique peut atteindre 2 à 3 fois et plus la température ambiante au temps chaud et exposé au soleil. Inversement à des températures froides pendant la nuit le métal reste plus froid et ce, même avec une journée ensoleillée.

Veillez communiquer avec votre représentant pour plus de détails concernant la préparation de la surface

6.1.1 TOITURE - Acier galvanisé neuf



Nettoyage requis à haute pression avec 4000 PSI minimum

6.1.1.1 Conforme aux COV / Haute performance

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100

1 c. **OU** 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

6.1.1.2 ZÉRO COV / Haute Performance

1 c d'apprêt MF Noxyde dilué à 20%

2 c de MF Noxyde appliquer à une épaisseur de 7 mils de pellicule sèche ou 12 mils humide par couche

Autre option :

1 c d'apprêt MF Noxyde dilué à 20%

1 c de MF Noxyde appliquer à une épaisseur de 7 mils de pellicule sèche par couche (12 mils humide

1 c MF Rustoléum MF9800 (**Conforme aux COV**)

6.1.2 TOITURE - Acier galvanisé non peint mais vieillie aux intempéries 5 ans +



Nettoyage requis à haute pression avec 4000 PSI minimum

6.1.2.1 Conforme aux COV / Performant (Pour pente 6/12 et plus)

Retouches sur rouille seulement Iso-Rust 4350-0 **OU** 4370-0
2 ou 3 c. finition Iso-Rust série 4000

(Vérifier auprès de votre représentant si ce système peut être appliqué).

6.1.2.2 Conforme aux COV / Très haute performance

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100
2 c. finition MF Rustoléum MF9800

6.1.2.3 ZÉRO COV / Haute Performance

2 c de MF Noxyde appliquer à une épaisseur de 7 mils de pellicule sèche par couche (12 mils humide).

Optionnel: 1 c MF Rustoléum MF9800 (**Conforme aux COV**)

6.1.3 TOITURE - Acier déjà peint



Nettoyage requis à haute pression avec 4000 PSI minimum, suivi d'un ponçage dépolissage

Vérifier l'adhérence de l'ancien revêtement lorsque déjà peint

6.1.3.1 Conforme aux COV

1 c. d'apprêt : Retouches sur rouille seulement Iso-Rust 4350-0 **OU** 4370
2 c. finition: ISO – RUST 4000

6.1.3.2 Conforme aux COV. Haute performance

1 c. d'apprêt MF Rustoleum 9100
1 c. **OU** 2 c. finition MF Rustoléum MF 9800

6.1.4 TOITURE - Bardeaux bois (cèdre, séquoia) non (peint/teint)

6.1.4.1 Conforme aux COV Teinture Semi transparent

2c. MF WOODMATE 1010 ou Woodmate 1750 Semi transparent (Nouvelle installation utiliser la méthode de trempage pour la première couche)

6.1.4.2 Conforme aux COV. Teinture Opaque

- 1c. d'apprêt MF Block Plus 296 (Nouvelle installation utiliser la méthode de trempage pour la première couche)
- 2c. Woodmate 1060 – Opaque
- Une 3^{ème} couche pourrait-être nécessaire selon la porosité du bardeau.

6.2 MURS



Pour les surfaces déjà peintes, consultez la section 8 pour le choix des apprêts



Pour les bois exotiques tel que cèdre espagnole, Accoya, Cyprès, OU autre, veuillez communiquer avec votre représentant.

6.2.1 MURS – Clôtures – Bois

Peinture

1c. d'apprêt MF STOP PLUS 298 sur nœuds seulement

1c. d'apprêt Block Plus 296 **Si** (cèdre, séquoia, contreplaqué : 2 couches si nécessaire)

Sinon

1c. d'apprêt Adhéro Hybride 297

2c. finition Atmosphere 2268-Mat **OU** 2260 satin

Teinture translucide et Semi transparent

2c. Woodmate. 2 Options sont disponibles :

1010 : Translucide à base de solvant additionné d'huile naturelles **OU**

1750 : Semi transparent à base de solvant **OU**

1070 : Semi-transparent hybride à base d'eau additionné d'huile naturelle

Teinture Opaque

1c. d'apprêt MF STOP PLUS 298 sur nœuds seulement

1c. d'apprêt MF Block Plus 296 (Si présence possible de saignement)

2c. ISO STAIN 850 **OU** Woodmate 1060 – Opaque

6.2.2 MURS – Briques- Pierres – Stucco – Ciment-amiante

6.2.2.1 Faible COV

2c. finition Atmosphère 2068 Mat **OU** 2060 satin.



Une 3^{ème} couche de finition peut être nécessaire selon la porosité de la surface

6.2.3 MURS – Parement : Acier galvanisé prépeint- Aluminium prépeint-

6.2.3.1 Faible COV

1c. d'apprêt Adhéro Plus 290

2c. finition Atmosphère 2068 Mat **OU** 2060-Satin

Revêtement d'ingénierie (contacter votre représentant)

6.2.4 MURS – Parement : Vinyle

6.2.4.1 Faible COV

2c. finition Atmosphère 2068 Mat **OU** 2060-Satin

Mise en garde : Pour les couleurs plus foncées que la couleur originale communiquer avec un représentant des produits Protech.

6.3 STRUCTURES - MÉTAUX

6.3.1 STRUCTURES - Métal ferreux - Portes, cadres, structures d'escalier et garde-corps

6.3.1.1 Faible COV – Peinture architectural haute performance (sauf marches)

1c. d'apprêt MF Rustoléum acrylique universel MF278808 **OU** Métal Plus H2O 4700 blanc

2c. DSM Métal Plus H2O série 4700 semi lustré, 4740 platine

6.3.1.2 Faible COV – Revêtement très Haute Performance (incluant marches et paliers)

1c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100

1c. **OU** 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

6.3.1.3 Zéro COV (sauf marches)

1 c. MF Sierra Performance apprêt MétalMax MF238755

2 c. d'email MF Sierra Performance MétalMax MFS37 semi-lustré

6.3.2 STRUCTURES - Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium

6.3.2.1 Faible COV (sauf marches/paliers)

1 c. d'apprêt acrylique universel MF Rustoleum 278808 **OU** Adhéro Plus 290 (si pas de rouille)

2 c. DSM Métal Plus H2O 4700 semi-lustre **OU** 4740 platine

6.3.2.2 Zéro COV (sauf marches/paliers)

1 c. d'apprêt MF Sierra Performance MétalMax MF238755

2 c. d'email MF Sierra Performance MétalMax MFS37 semi-lustré

Faible COV – Peinture architectural haute performance (sauf marches/paliers)

1 c. DSM Métal Plus H2O 4700 blanc

2 c. DSM Métal Plus H2O série 4700 semi lustré, 4740 platine

6.3.2.3 Faible COV – Revêtement Haute Performance (incluant marches et paliers)

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100

1 c. **OU** 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

6.4 PLANCHERS



Vérifier auprès de votre représentant pour un fini antidérapant pour les systèmes; Conforme aux COV / Ultra performant, Zéro COV et Zéro COV

PLANCHERS- Bois

6.4.1.1 Teinture Semi transparent

- 1 c. ISOSTAIN Hybride 875 (Monocouche) -- Satin **OU**
- 1 c. WOODMATE 1020 (Monocouche) – Semi transparente **OU**
- 2 c. WOODMATE 1010 – Semi transparente

6.4.1.2 Teinture opaque

- 2 c. ISO STAIN 850- **OU**
- 2 c. Woodmate 1060 – Opaque

Pour sceller le cèdre apprêter de 2 couches du Block Plus 296

6.4.2 PLANCHERS - Garde-corps - Escaliers – Métal

6.4.2.1 Conforme aux COV / Haute performance

- 1 c. époxy à deux composantes à haute performance MF Rustoléum MF9100
- 1 c. MF Rustoléum MF9800
- OU:** 2 couches MF Rustoléum MF9800



Pour un fini anti-dérapant veuillez communiquer avec votre représentant

6.4.3 PLANCHERS – Béton – Marches – Paliers – Autres

6.4.3.1 Conforme aux COV / Haute performance

- 1 c. époxy à deux composantes à haute performance MF Rustoléum MF9100
- 1 c. MF Rustoléum MF9800



Pour un fini anti-dérapant veuillez communiquer avec votre représentant

6.4.4 PLANCHERS – Béton - Autres applications

6.4.4.1 Planchers décoratifs MF Décor

1 c. 8-12 mils MF Performance Polyaspartique MF3490 coloré avec ensemencement flocons de vinyle ou quartz coloré.

1 c. 8-12 mils MF Performance Polyaspartique MF3490 clair

Une 2ème couche peut être appliquée selon la texture désirée.

Optionnel : MF Performance Uréthane MF3600CL Fini satiné

Consultez votre représentant pour les détails du système

7. Surfaces déjà peintes intérieures/extérieures



Consulter votre représentant pour les préparations de surfaces

- 1) Le choix de l'apprêt dépend essentiellement de la nature où la composition de l'ancien fond de peinture, du substrat où l'adhésion sur de telles surfaces. Une attention particulière est primordiale afin de promouvoir l'adhésion de la couche de finition. Dans certains cas un apprêt est aussi une façon de transition de couleurs contrastantes **OU** de protection contre la corrosion.

Une surface propre, sèche et exempt de tout contaminant est essentiel, AVANT de procéder au sablage / profilage.

- 2) L'environnement a une importance primordiale à connaître avant de choisir l'apprêt.

Un environnement corrosif, soumis aux intempéries **OU** à une circulation élevée nécessitera un apprêt Haute Performances pour un résultat durable et une maintenance réduite.

Veillez communiquer avec votre représentant pour des recommandations.

Voir section des apprêts

8. Piscines-Bassins-Fontaines en immersion



Consulter votre représentant pour les préparations de surfaces MF époxy

8.1.1.1 Conforme aux COV / Haute performance

2 c. MF Rustoléum MF9100 avec activant en immersion

Couleurs pré-mélangées seulement, ***excluant blanc.***

8.1.1.2 Conforme aux COV / Performant

2 c. MF Oceania 710 blanc caoutchouc chloré (couleurs remélangées disponibles)



Dans le cas d'une maintenance OU de rajout de couche supplémentaires sur un système existant, il est indispensable de continuer avec le même type de produit compatible

9. Sélection des apprêts



Veillez communiquer avec votre représentant pour des recommandations spécifiques

9.1 Apprêts spécialisés

9.1.1 Adhéro Plus 290

Apprêt de transition sur :

- Peinture à l'alkyde
- Acier non-ferreux
- Mélamine

9.1.2 Adhéro Hybride 297

Apprêt de transition sur :

- Peinture à l'alkyde
- Peinture Latex acrylique
- Acier non-ferreux et Acier ferreux intérieur sans corrosion
- MDF comme apprêt scellant
- Contreplaqué, bois de composite, Lamellé-collé (peuvent nécessiter une 2^{ème} couche d'apprêt)

9.1.3 Bloc Plus 296

Scellant pour bois résineux tel que :

- Cèdre, Séquoia 2^{ème} couche peut-être nécessaire
- Pin, Sapin, Épinette (sur les nœuds utiliser Block Plus 296)
- Contreplaqué
- Cernes d'eau – Encre – Nicotine et autres taches (peut nécessiter 2 couches)
- Apprêt scellant pour MDF, bois de composite.

9.1.4 Apprêt Dissimule-Tache 295

Excellent pour dissimuler les taches de :

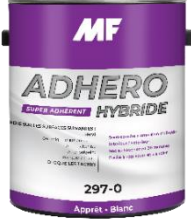


- Dégâts d'eau
- Fumée/Nicotine
- Encre
- Surfaces carbonisées.




Doit être accompagné d'un traitement à l'ozone pour éliminer les odeurs de fumée.





9.1.5 Stop Plus 298

Conçu pour ralentir le jaunissement des nœuds de pin et d'épinette sapin. À l'extérieur mettre seulement sur les nœuds.





10. Liste des apprêts

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>297-0 Adhero Hybride Sous-couche universelle</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente adhésion • Scelle les surfaces poreuses, farineuses ainsi que le vieux gypse jauni • Masque la plupart des taches en une OU deux couches • Peut être recouvert d'une peinture à base d'eau OU base de solvant • Peut être sablé après 2 à 3 heures de séchage • Antimoississure 	<ul style="list-style-type: none"> • Peut nécessiter plus d'une couche sur les saignements • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde sans préparation de surface. 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>290-0 Adhero plus 100% acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Adhérence optimale sur les surfaces synthétiques telles que la céramique et la mélamine préparées adéquatement. • Permet la transition de certains alkydes au latex. • Adhère au métal non ferreux ainsi qu'au métal galvanisé préparé adéquatement. • Anti-fendillement : Lie les fibres du bois ensemble pour empêcher le fendillement. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde sans préparation de surface. 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>290-2-4 Adhero plus 100% acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bases à teinter pour une possibilité de plus de 30 couleurs • Adhère parfaitement bien aux surfaces déjà peintes au latex • S'applique sous les couleurs qui manquent d'opacité • Donne un meilleur aspect et réduit le nombre de couches de finition 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde sans préparation de surface. 	Intérieur et extérieur	6 à 8 heures	Savon et eau

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>296-0 Block Plus</p>	<ul style="list-style-type: none"> Bloque la plupart des taches telles que le goudron, crayon, encre, rouge à lèvres, etc. Bloque les cernes d'eaux sur les tuiles acoustiques Ralentit le saignement de tous types de bois. Cèdre & séquoia inclus. Bloque le saignement du contre-plaqué et MDF Scelle le bois, la maçonnerie, le vieux gypse jauni et les réparations Adhérence optimale à la plupart des surfaces adéquatement préparées. Idéal pour les rénovations résidentielles OU l'entretien commercial 	<ul style="list-style-type: none"> N'est pas conçu pour bloquer la senteur de fumée. <p>Pour bois exotique contacter votre représentant</p>	Intérieur et extérieur	4 heures	Essence minérale
 <p>295-0 Apprêt Dissimule-tache</p>	<ul style="list-style-type: none"> Excellent pour dissimuler les taches de dégâts d'eau, de fumée, d'encre, la nicotine, les surfaces carbonisées OU brûlées, etc. Sa faible odeur disparaît en seulement 60 minutes Sèche au toucher en 30 minutes Accompagné d'un traitement à l'ozone, il peut servir à bloquer la senteur de fumée. (Communiquer avec un expert des simistres) 	<ul style="list-style-type: none"> Ne peut pas servir d'apprêt à tapisserie. N'est pas conçu pour sceller les panneaux de gypse. Ne pas appliquer et recouvrir avec des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur	1 heure	Essence minérale
 <p>292-0 Grip Plus Alkyde</p>	<ul style="list-style-type: none"> Il offre une excellente adhésion sur presque toutes les surfaces Il est applicable sur un substrat avec un minimum de préparation. 	<ul style="list-style-type: none"> N'est pas conçu pour bloquer la senteur de fumée. Masque moins bien les taches que le Block Plus 	Intérieur et extérieur	4 heures	Essence minérale

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>298-0 Stop Plus pour Nœuds de pin</p>	<ul style="list-style-type: none"> À utiliser sur le pin et l'épinette seulement. Conçu pour ralentir le jaunissement des nœuds de pin et d'épinette. Approuvé MPI catégorie #39. 	<ul style="list-style-type: none"> À l'extérieur il doit être utilisé uniquement sur les nœuds et non sur toute la surface. 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>4350-0 Gris 4370-0 Rouge oxyde Apprêt antirouille Alkyde</p>	<ul style="list-style-type: none"> Adhérence optimale à la plupart des surfaces Résiste très bien aux intempéries et à l'usure Scelle la surface et l'imperméabilise Retarde l'apparition de rouille Sèche rapidement 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas appliquer sur le métal rouillé sans préparation Ne pas appliquer sur un métal galvanisé non rouillé. 	Extérieur seulement	4 heures	Essence minérale
 <p>6006-0 Apprêt bouche-pores latex</p>	<ul style="list-style-type: none"> S'applique sur les murs de blocs de béton et le gypse léger Uniformise la texture des blocs pour la rendre plus lisse Il est doté d'ingrédients spécialement formulés afin d'obtenir un niveau de scellement inégalé Approuvé MPI catégorie # 4 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur et extérieur (doit-être recouvert)	2 à 6 heures	Savon et eau
 <p>6008-0 Apprêt bouche-pores latex</p>	<ul style="list-style-type: none"> Fini semi-lustré S'applique sur les murs de blocs de béton et le gypse léger Uniformise la texture des blocs pour la rendre plus lisse 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur	24 heures	Savon et eau

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>6070-0 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Scelle le gypse neuf et les réparations • Très bon pouvoir cachant • Maximise le lustre de la couche de finition • Ne craque pas sur le calfeutrant • Approuvé MPI catégorie #50 • Sèche rapidement 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>6065-0 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Scelle le gypse neuf • Donne un lustre uniforme à la couche de finition • Sèche rapidement 	Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde	Intérieur	3 heures	Savon et eau
 <p>6070-2-4 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Scelle le gypse neuf et les réparations • S'applique sous les couleurs qui manquent d'opacité • Bases à teinter pour une possibilité de plus de 30 couleurs • Donne un meilleur aspect et réduit le nombre de couches de finition 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur	6 à 8 heures	Savon et eau
 <p>7065 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ne contient aucun COV • Scelle les feuilles de gypse et le tire-point • Sèche rapidement • Peut-être recouvert après seulement 3 heures • Bon pouvoir cachant 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde 	Intérieur	3 heures	Savon et eau

Produits	Usage	• Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>Nouvelle étiquette 7070 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ne contient aucun COV • Scelle le gypse neuf et réparation • Excellent pouvoir cachant • Maximise le lustre de la finition • Ne craque pas sur le calfeutrage <p>Approuvé MPI catégorie # 149</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde 	Intérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>8090 Sous-couche 100% acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sous-couche versatile • Excellent promoteur d'adhésion sur des surfaces préparées adéquatement. • Scelle bien les surfaces poreuses telles que le bois, le béton, le gypse neuf et les réparations • N'éclabousse pas • Sèche rapidement • Approuvé MPI catégorie #17 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur du métal ferreux 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>278808 Apprêt acrylique universel</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour PH élevé jusqu'à 12.5 • Faible COV • Résiste à la croissance des moisissures • Bloque-taches • Inhibiteur de rouille • Séchage rapide 	<ul style="list-style-type: none"> • Jusqu'à un pH de 12,5 	Intérieur et extérieur Résiste à la rouille de surface	1-2 heures	Savon et eau
 <p>238755 METALMAX Apprêt acrylique gris DTM</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ne contient aucun COV • Pour surface peinte OU neuve • Sec au touché en 30 min • Excellent inhibiteur de rouille • Couleur : gris 	Poncer les surfaces lisse et à base d'alkyde	Intérieur et extérieur	2-4 heures	Savon et eau

11. Entretien des peintures

Il est recommandé d'attendre la période de cure complète de la peinture qui est au minimum 30 jours de séchage à des températures de 22°C et une humidité relative de 50%. Des températures plus fraîches inférieures à 20°C et avec des humidités relatives plus élevées, influenceront les temps de murissement des peintures et des revêtements en prolongeant la période de murissement.

Certains lieux dans le résidentiel, commercial ou industriel peuvent nécessiter un choix de peinture /revêtement spécifique, pour une performance optimale lorsque des entretiens fréquents sont nécessaires.

Pour entretenir les murs annuellement, il faut utiliser de l'eau et des produits de nettoyage doux et un linge propre, suivi d'un rinçage. Éviter de frotter agressivement, favoriser plutôt des mouvements de haut en bas sur tout le mur. Il est recommandé de faire un essai sur des petites surfaces au préalable.

Comme règle générale, les peintures sont plus lavables si elles sont plus lustrées. La formulation de nos produits tel que le l'Époxy Plus/ Summum et Scufgard, qui permettent d'avoir une supériorité accrue dans la résistance à la frottabilité et aux marquages répondent à une demande croissante des produits pouvant supporter un nombre important d'entretien tel que les environnements commerciaux et institutionnels.

Dans certains milieux commerciaux et industriels, le besoin étant différent, les produits seront soumis à une circulation intense ET/OU à des produits chimiques agressifs et un entretien fréquent. Ce besoin nécessitera un choix de produits de hautes performances, tel que les revêtements à 2 composants (catalysés).

Demander le support d'un représentant de Peintures MF pour faire les recommandations selon le besoin et la résistance requise des surfaces à recouvrir.

Services techniques



1605 boul Dagenais Ouest

Laval, Québec

H7L 5A3