


ÉPOXY	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SP-25
	ÉPOXY À BASE D'EAU SIERRA^{MC} SYSTÈME S60 REVÊTEMENT ÉPOXY D'ENTRETIEN	

DESCRIPTION ET USAGES

Le revêtement époxy d'entretien à base d'eau S60 est un époxy à deux composants faible en COV et en PAD qui convient à une utilisation sur les planchers et les surfaces verticales.

Ce fini époxy à base d'eau est conçu pour l'entretien général dans les environnements industriels où l'on retrouve des conditions modérées. Il peut être utilisé sur l'acier, le métal non ferreux, le béton, la maçonnerie et les surfaces déjà recouvertes. Comme ce revêtement dégage très peu d'odeur durant l'application, il est idéal pour une utilisation dans les écoles, les établissements de soins de santé, les aires de restauration, les immeubles de bureaux, les hôtels ou tout autre endroit où les odeurs posent problème. Le fini époxy durable est idéal pour les murs, les planchers et d'autres surfaces assujetties à de fréquents nettoyages. Ce revêtement ne convient pas aux conditions en immersion dans l'eau continue. Sur les surfaces en acier, utiliser l'apprêt époxy à base d'eau Sierra S70 pour optimiser la protection contre la corrosion.

Sierra S60 est conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires. Ce revêtement est étanche à l'humidité et peut facilement être nettoyé et aseptisé.

PRODUITS

REMARQUE : Chaque trousse contient un contenant du composant de base (composant 2) de 1 gallon qui n'est pas complètement rempli et un contenant de l'activateur n° 248284 (composant 1) de 1 gallon qui n'est pas complètement rempli. Lorsque combinés (et teintés, le cas échéant), les deux composants totalisent un gallon entier. Commander le produit à l'aide du numéro de trousse. Des trousse partielles ne devraient pas être mélangées.

NUMÉRO DE TROUSSE	DESCRIPTION (Fini lustré)
248285	Gris pierre
248287	Rouge de signalisation OSHA
248288	Jaune de signalisation OSHA
248291	Bleu de signalisation OSHA
248289	Blanc huître
248290	Noir
251173	Dune de sable
251212	Gris classique
1 gallon	Base, composant 2 (fini lustré)

248277	Gris pierre
208076	Rouge brique
248279	Rouge de signalisation OSHA
248280	Jaune de signalisation OSHA
248283	Bleu de signalisation OSHA
248281	Blanc huître
248282	Noir
208078	Dune de sable

PRODUITS (suite)

1 gallon	Seau de 5 gallons	Base, composant 2 (fini lustré)
208072	208073	Gris classique
248273	268554*	Base à teinter blanc pastel
248274	----	Base à teinter
248275	----	Base à teinter foncée
248276	----	Base à teinter accent
208066	----	Transparent

1 gallon	Base, composant 2 (fini satiné)
208090	Gris classique
208084	Transparent
282602	Base à teinter blanc pastel
282601	Base à teinter foncée
282600	Base à teinter accent

1 gallon	Seau de 5 gallons	Activateur, composant 1
283742	----	Satiné
248284	208087	Lustré

*Fabriqué sur commande seulement. Pour plus de détails, communiquer avec le service à la clientèle de Rust-Oleum.

REMARQUE : Les contenants du composant de base (composant 2) ne sont pas complètement remplis afin de permettre l'ajout de l'activateur (composant 1), et dans le cas des bases à teinter, afin de permettre l'ajout du colorant et de l'activateur.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Apprêt époxy à base d'eau Sierra S70 (surfaces autres que les planchers)
Additif antidérapant UltraWear 213898

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE



ÉPOXY À BASE D'EAU

SIERRA^{MC} SYSTÈME S60

REVÊTEMENT ÉPOXY D'ENTRETIEN

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le nettoyant et dégraissant Krud Kutter^{MD}, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. La moisissure doit être nettoyée à l'aide d'un nettoyant chloré ou à l'aide d'eau de Javel. Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement. Toutes les surfaces doivent être sèches au moment de l'application.

ACIER : Au minimum, nettoyer avec un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour retirer la rouille écaillée, la calamine et les revêtements antérieurs qui se sont détériorés. Si un décapage par projection d'abrasif est effectué, le profil de décapage ne doit pas dépasser 1 à 2 mils (25 à 50 µ). L'acier décapé par projection d'abrasif nécessite deux couches d'apprêt.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

PRÉPARATION DE LA SURFACE (suite)

BÉTON NEUF, NON RECOUVERT : Il faut laisser durcir le béton neuf pendant 30 jours avant l'application de tout revêtement. En cas de doute concernant la présence d'humidité dans le béton, effectuer un test en plaçant simplement un tapis en caoutchouc, une feuille en plastique ou tout autre matériau non poreux, maintenu en place par un poids, sur la surface pendant 24 heures. Vérifier si la surface inférieure du tapis et la surface du béton présentent des signes d'humidité. Le substrat sera plus foncé s'il est humide. Si la présence d'humidité est constatée, laisser sécher le béton plus longtemps (10 à 14 jours), puis répéter le test. En cas d'humidité persistante, la surface en béton ne peut pas être recouverte.

Enlever l'huile, la saleté, la graisse et les autres contaminants en nettoyant à l'aide du nettoyant et dégraissant original Krud Kutter^{MD}, d'un détergent ou d'un autre nettoyant approprié. Rincer à l'eau.

PLANCHERS DE BÉTON NEUFS et NON RECOUVERTS :

Décaper le béton avec la solution décapante et nettoyante 108. Rincer le plancher abondamment et immédiatement après le décapage, puis frotter pour éliminer toutes les particules détachées restantes. Après le décapage à l'acide, le profil de surface du béton devrait ressembler à du papier sablé à grain fin. Si ce n'est pas le cas, répéter le processus. La présence de traitements de surface, de durcisseurs dans le béton, ou d'un béton très dense et non poreux pourrait nuire au processus de décapage. Cela pourrait nécessiter l'utilisation du grenailage pour créer un profil de surface adéquat, afin de garantir une bonne adhérence du revêtement.

SURFACES DÉJÀ RECOUVERTES : Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses,

durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface.

TEINTAGE

Les bases à teinter S60 peuvent être teintées avec COLORTREND^{MD} PLUS^{MC} 808, COLORTREND^{MD} 888 ou d'autres colorants universels à base d'eau de haute qualité. Ajouter des colorants peut ajouter des COV. S'ils sont utilisés aux niveaux recommandés, la teneur en COV ne dépassera pas 100 g/l.

QUANTITÉ MAXIMALE DE COLORANT PAR GALLON POUR LA BASE À TEINTER

QUANTITÉ	DESCRIPTION
2 oz	Base pastel blanche et satinée
4 oz	Base à teinter lustrée
8 oz	Base à teinter foncée lustrée et satinée
12 oz	Base à teinter accent lustrée et satinée

MÉLANGE

Prémélanger la base (composant 2) afin de disperser de nouveau les pigments déposés avant d'ajouter l'activateur (composant 1). Bien mélanger pendant 3-5 minutes.

DILUTION

Si nécessaire, diluer avec de l'eau douce. Ne pas dépasser 4 oz liq./gal.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque les températures de l'air et de la surface se situent entre 10 et 38 °C (50 et 100 °F), et que la température de la surface est d'au moins XX °C (5 °F) supérieure au point de rosée. Assurer la circulation d'air frais pendant l'application et le séchage.

PLANCHERS : Appliquer au rouleau à l'aide d'un manche de rouleau à poils synthétiques de 3/8 po de bonne qualité. Assurer la circulation d'air frais pendant l'application et le séchage.

Sur le béton neuf ou non recouvert, un minimum de deux couches de produit doit être appliqué. La première couche peut être appliquée au rouleau ou au pulvérisateur, ou étalée à l'aide d'une raclette en caoutchouc; repasser ensuite avec un rouleau pour niveler le fini. Ce revêtement peut être appliqué sur le béton humide; cependant, les conditions doivent être favorables pour permettre à l'humidité de s'évaporer. Appliquer la deuxième couche au rouleau. **L'application d'une nouvelle couche sur les planchers déjà recouverts ne doit être effectuée qu'avec un rouleau.**

REMARQUE : Le traçage de lignes peut être effectué au



ÉPOXY À BASE D'EAU SIERRA^{MC} SYSTÈME S60 REVÊTEMENT ÉPOXY D'ENTRETIEN

rouleau ou avec de l'équipement de traçage de ligne sans air.

Une application effectuée à faible humidité (moins de 15 %) pourrait causer un faible lustre initial; cependant, cela n'aura aucune incidence sur la performance du revêtement. Laisser le plancher recouvert sécher pendant 7 jours avant de le nettoyer à la vadrouille ou de le laver. Le temps de séchage du revêtement sera plus long que celui indiqué si le plancher se situe dans un endroit où il y a une mauvaise circulation d'air, si la température se situe sous XX °C (70 °F) ou si le béton était humide avant l'application.

Si désiré, l'additif antidérapant UltraWear 213898 peut être utilisé pour améliorer la résistance au glissement. Utiliser un sac par gallon.

RECOMMANDATIONS D'ÉQUIPEMENT

PINCEAU : Utiliser un pinceau en soies synthétiques de bonne qualité.

ROULEAU : Utiliser un manchon de rouleau à poils synthétiques de bonne qualité.

PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE :

Méthode	Embout	Débit du fluide	Pression de pulvérisation
Pression	0,055-0,070	12-16 oz/min	40-60 psi
Siphon	0,055-0,070	---	40-60 psi
HVLP (var.)	0,043-0,070	---	10 psi à la buse

Chapeau d'air pour la pression la plus élevée

PULVÉRISATEUR SANS AIR :

Pression du fluide	Embout	Filtre-maillles
2000-3000 psi	0,013-0,017	100

NETTOYAGE

Nettoyer avec de l'eau savonneuse et jeter tous les déchets de façon adéquate conformément au règlement local sur les déchets. Consulter le règlement environnemental local concernant la méthode appropriée d'élimination et/ou de recyclage de la peinture et du contenant vide.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

RÉSISTANCE AU FROTTEMENT

MÉTHODE : ASTM D2486
RÉSULTAT : >2 000 cycles

LAVABILITÉ

MÉTHODE : ASTM D4828
RÉSULTATS : 9

RÉSISTANCE AUX IMPACTS (directs)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTATS : 35 po lb

LUSTRE À 60°

MÉTHODE : ASTM D523
RÉSULTAT : 80-85 (finis lustrés)
20-35 (finis satinés)

RÉSISTANCE AUX ALCALIS

MÉTHODE : ASTM D1380
RÉSULTAT : Aucun effet

ABRASION DE TABER/RÉSISTANCE À L'ABRASION

MÉTHODE : ASTM D4060, roues CS-17, charge de 1 000 grammes, 1 000 cycles
RÉSULTAT : Indice d'usure de 117 (perte de 117 mg)

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE (suite)

APPLICABILITÉ

MÉTHODE : ASTM D7073
RÉSULTAT : Réussi

DURETÉ AU CRAYON

MÉTHODE : ASTM D3363
RÉSULTAT : 3H

QUV/DÉCOLORATION DE L'ÉPOXY

MÉTHODE : ASTM G5388 (96 heures)
RÉSULTAT : 1,5 % de perte/changement de lustre, jaunissement très faible

ADHÉRENCE (béton)

MÉTHODE : ASTM D7234
RÉSULTAT : >200 psi, rupture au niveau du béton

RÉSISTANCE À LA TRACTION

MÉTHODE : ASTM D2370
RÉSULTAT : 2 755 lb/po²

COEFFICIENT DE FRICTION

MÉTHODE : ASTM F1679-04e1
RÉSULTAT : Sec : 0,86

Pour la résistance aux agents chimiques et à la corrosion, consulter le catalogue des marques industrielles Rust-Oleum (formulaire n° 275585).

ÉPOXY	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SP-25
	ÉPOXY À BASE D'EAU SIERRA^{MC} SYSTÈME S60 REVÊTEMENT ÉPOXY D'ENTRETIEN	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Époxy à base d'eau
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau, éthers glycoliques
Poids**	Par gallon	9,0-12,5 lb
	Par litre	1,1-1,5 kg
Solides**	Par poids	59,5 %
	Par volume	50,0 %
Composés organiques volatils**		<50 g/L
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée		2,0-3,0 mils (50-75 µ)
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		3,5-5,0 mils (87,5-125 µ) pour les finis de couleur† 2,0-3,0 mils (50-75 µ) pour les finis transparents†
Épaisseur du film humide nécessaire pour atteindre l'EFS (produit non dilué)		4,0-6,0 mils (100-150 µ) 7-10 mils [175-250 µ] pour les finis de couleur† 4,0-6,0 mils (100-150 µ) pour les finis transparent†
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %) Utiliser cette valeur pour estimer la quantité de produit		230-340 pi ² /gal (5,7-8,4 m ² /L) 135-195 pi ² /gal (3,3-4,8 m ² /L) pour les finis de couleur† 225-340 pi ² /gal (5,5-8,4 m ² /L) pour les finis transparents†
Période d'induction**		Aucune
Délai d'utilisation à 21-27 °C (70-80 °F)		2 heures
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Recouvrement	1-3 heures, les finis transparents doivent être secs au point où ils ont complètement perdu leur aspect laiteux avant de les recouvrir
	Circulation piétonne	Circulation piétonne légère : 3 heures; circulation piétonne normale : 24 heures
	Circulation normale	72 heures; il faut attendre 10-14 jours pour obtenir une résistance complète aux produits chimiques
Résistance à la chaleur sèche		121 °C (250 °F); la couleur peut être altérée à une température supérieure à 66 °C (150 °F)
Durée de stockage		3 ans pour composant 1, 2 ans pour composant 2
Entreposage		PROTÉGER CONTRE LE GEL. SI LE PRODUIT GÈLE, LE LAISSER RÉCHAUFFER ET LE MAINTENIR À LA TEMPÉRATURE AMBIANTE NORMALE PENDANT 48 HEURES AVANT L'UTILISATION. MÉLANGER À LA MAIN.
Information de sécurité		Pour plus d'informations, consulter la FS

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

**Produit activé

† Valeurs d'application sur les planchers

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.